

دانشو





ر

پزشکی

مقایسه آزمایشگاهی تأثیر انواع لاینرهای ادهزیو
سرویکال (عاج- سمنتوم) ترمیم‌های کلاس ۴ کامپازیت

نویسندگان: دکتر مهشید محمدی بصیر^۱، دکتر کیامرث
نظری مقدم^۱ و دکتر حسین لباف^۱

۱. استادیار دانشکده دندان پزشکی شاهد


نویسنده مسئول:    

چکیده

زمینه: ریزش در مارجین سرویکال (عاج- سمنتوم) ترمیم‌های کامپازیت، همواره با شدت بیشتری نسبت به مارجین اکتوزال رخ می‌دهد و موجب مشکلاتی، چون حساسیت پس از ترمیم و نهایتاً عود بوسیدگی می‌گردد.

اهداف: این مطالعه آزمایشگاهی به منظور مقایسه تأثیر استفاده از لاینرهای رزینی (ادهزیو بدون فیلر در لایه‌های ضخیم، کامپازیت سیلان‌دار و ادهزیو فیلردار) و لاینرهای گلس آیونومر (معمولی و نور سخت) بر زوی ریزش دیواره سرویکال ترمیم‌های کامپازیت کلاس ۴ طراحی گردید.

مواد و روش تحقیق: این مطالعه بر روی ۳۰ دندان آسیای سالم انسان انجام شد. حفره‌های کلاس ۴ به ابعاد

اکلوزوجینجیوای ۳۰۰ و مزیدستیای ۵۰۰ و عمق اگزایی ۱/۵۰۰ با مارجین سرویکالی ۱۰۰ پایین‌تر از  بر روی سطوح یاکال و لینگوآل تراش داده شد. سپس دندان‌ها در ۶ گروه آزمایشی به صورت تصادفی ترمیم گردیدند (۵ دندان و ۱۰ حفره در هر گروه). گروه ۱: سیستم باندینگ

۱: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۲: سیستم باندینگ

۲: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰) + دو لایه ادهزیو از سیستم باندینگ

۳: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۳: سیستم باندینگ

۳: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۳: سیستم باندینگ

۴: سیستم باندینگ

۴: سیستم باندینگ

۵: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۵: یک لایه سیمان گلس آیونومر نور سخت

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

۶: کامپازیت میکروهایبرید (G۲۵۰)؛ گروه ۶: یک لایه سیمان گلس آیونومر معمولی

دوماهنامه علمی
- پژوهشی
دانشگاه شاهد
سال پانزدهم -
شماره ۷۲
دی ۱۳۸۶

وصول:
۸۵/۳/۷
ارسال اصلاحات:
۸۵/۹/۷
دریافت اصلاحات:
۸۸/۱۱/۲۸

سخت در مقایسه با گلاس آیونومر معمولی موجب کاهش بیشتر در میزان ریزش می‌گردد (۰/۷۵) □□.

واژه های کلیدی: ریزش، لاینر، ادهزیو فیلردار، کامپازیت سیلان دار، گلاس آیونومر، حفرات کلاس ❖، اهمیت کلینیکی

مقدمه

رزین های کامپازیت در طی سال های اخیر، فرایند تکاملی سریعی را پیموده اند. در حال حاضر، کامپازیت ها، موادی قابل اطمینان، زیبا و با دوام هستند. با استفاده توأمان با یک سیستم کامپازیت، رزین های کامپازیت می توانند باند محکم و درازمدتی را با مینا برقرار کنند. اگر چه با عاج هنوز مثل مینا، قابل اطمینان نیست، اما سیستم های چسبیده کامپازیت عاچی نیز پیشرفت های قابل توجهی را نشان داده اند [۱].

اما کامپازیت ها، ویژگی های نامطلوبی نیز دارند که جهت حصول به موفقیت کلینیکی دراز مدت باید بر آن ها فایق آمد. شکل اصلی این مواد، انقباض ناشی از پلیمریزاسیون است. انقباض حجمی به میزان ۷ درصد و ایجاد نیروهای انقباضی به میزان ۴ تا ۷ مگاپاسکال، منجر به ایجاد درز و ترک

در مارچین های مینایی حفره می‌گردد. علاوه بر انقباض ناشی از پلیمریزاسیون، رزین های کامپازیت دارای ضریب انقباض حرارتی ۲ تا ۶ برابر بیشتر از نسوج دندان است هستند و این امر بدان معنا است که رزین کامپازیت به میزان بیشتری نسبت به نسج دندان، در پاسخ به تغییرات حرارتی، تغییر ابعادی می‌یابد [۲].

این عدم تطابق در ضرایب انقباض حرارتی و همچنین استرس های ناشی از پلیمریزاسیون، منجر به از دست رفتن چسبندگی بین دندان و ترمیم و ریزش بیشتر می‌گردد. پیشرفت های روزافزون سیستم های باندینگ توانسته تا حدودی بخشی از مشکلات ذاتی رزین های کامپازیت را جبران کند؛ اما هنوز این مشکلات کاملاً رفع نشده اند.

در این راستا، مهر و موم مارچین سرویکالی، یعنی حد فاصل سمنتوم - عاج با کامپازیت، توجه بیشتری را به خود معطوف کرده، چرا که

ریزش در این ناحیه همواره با شدت بیشتری نسبت به حد فاصل مینا - کامپازیت گزارش شده است [۱، ۳، ۴، ۵].

جهت حذف و تقلیل درز مارچینال و نهایتاً ریزش، روش های مختلفی توصیه شده است. تکنیک افزایشی لاینرهای رزینی انعطاف پذیر آیونومر اصلاح شده با رزین کامپازیت [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹]. از جمله مواردی هستند که جهت جبران تأثیرات ناشی از انقباض پلیمریزاسیون توصیه شده است [۱، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹].

استفاده از رزین های بینابینی انعطاف پذیر [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] از دیگر راه هایی است که امروزه برای کاهش گپ [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] مارچینال پیشنهاد می‌شود. هدف اصلی در این روش این است که لایه رزین به عنوان یک لایه جاذب استرس و انعطاف پذیر بین رزین کامپازیت و سوبستراهای سفت [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] عمل کند بافر الاستیک

[۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] نخستین ماده ای که به عنوان لاینر در زیر ترمیم های کامپازیت مورد استفاده قرار گرفت، سیستم های گلاس آیونومر بود. این سیمان با توجه به خاصیت خودچسبندگی [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] با دندان ضریب انقباض حرارتی پایین، انقباض ناچیز حین سخت شدن، همواره به عنوان یک لاینر مناسب جهت کاهش ریزش مورد استفاده دندان پزشکان قرار گرفته است. اما این سیمان ها همواره نسبت به تکنیک های اختلاط و کاربردی و نیز نسبت به جذب و از دست دادن آب حساس بوده اند [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹].

ارکاری [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] و همکاران او و تچان [۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹] و همکارانش (۱۹۹۰) ریزش ترمیم های دارای لاینر گلاس آیونومر را بعد از ترموسایکلینگ مورد ارزیابی قرار دادند و به این نتیجه رسیدند که این مواد باعث کاهش

ریزنشت را فراهم کند [۱۷].
پوتزفلست ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ و همکاران او (۲۰۰۲) طی تحقیقی بر روی اثر کامپازیت سیلان‌دار به‌عنوان لاینر بر ریزنشت به این نتیجه رسیدند که لاینر باعث ریزنشت در مارجین عاج و مارجین مینا می‌گردد [۱۸].

مواد و روش تحقیق
آماده‌سازی نمونه‌ها
در این تحقیق از ۳۰ دندان مولر انسان که در معاینه بصری فاقد ترک، ترمیم و پوسیدگی بودند استفاده شد. دندان‌ها پس از کشیده شدن از جرم و هر گونه آلودگی پاک و سپس با استفاده از خمیر پامیس کاملاً تمیز و در آب معمولی در دمای محیط تا زمان آزمایش نگهداری شدند. در هر دندان در سطوح باکال و لینگوال حفرات استاندارد کلاس ❖ به ابعاد.....اکلوز جینجیوالی ۳۰۰، مزیدیستالی ۵۰۰ و عمق اگزالی ۱/۵۰۰ تراش داده شد؛ به نحوی که دیواره جینجیوالی ۱/۵۰۰ پایین‌تر از ① و دیواره اکلوزالی ۱/۵۰۰ بالاتر از ② باشد. این تراش با فرس الماسی استوانه‌ای با قطر ۱۰۰ انجام شد. سپس در دیواره اکلوزالی بولی به عرض ۱۰۰ بر روی مینا با فرس شعله شمعی الماسی تراش داده شد ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿.

در تمام طول مدت تراش از اسپری خنک‌کننده آب و هوا همراه توربین استفاده شد و پس از هر ۴ تراش، فرس استوانه‌ای تعویض و از فرس نو استفاده شد.

ترمیم حفره‌ها
برای ترمیم، دندان‌ها به صورت تصادفی در ۶ گروه قرار گرفتند (هر گروه ۵ دندان یا ۱۰ حفره).

گروه اول، شاهد بدون لاینر ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
در این گروه ابتدا از سیستم باندینگ اسکاج باند مالتی پریوز ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
مطابق دستورالعمل کارخانه سازنده استفاده شد. ابتدا اسید فسفریک ۳۵ درصد بر روی عاج و مینا به مدت ۱۵ ثانیه استفاده شد و به مدت ۱۰ ثانیه شستشو انجام گرفت. آب اضافی با

ریزنشت، هم در ترمیم آمالگام و هم در ترمیم‌های کامپازیت می‌شوند [۱۱ و ۱۲].

مونت ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ (۱۹۹۵) خواص سیمان گلاس آیونومر را مورد بررسی قرار داد و به این نتیجه رسید که قرار دادن یک لایه سیمان گلاس آیونومر بین دندان و ریزین کامپوزیت‌ها از ریزنشت باکتریایی می‌کاهد [۱۳].

برای این منظور می‌توان از لایه‌های ضخیم‌تر ادهزیو یا ادهزیوهای فیلردار یا کامپازیت‌های سیلان‌دار استفاده کرد. این مواد ممکن است بتوانند استرس بالای القاشده ناشی از انقباض پلیمریزاسیون کامپوزیت‌های ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ را به یک ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ دارای انعطاف‌پذیری ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ بیشتر هدایت کنند [۱، ۴، ۵، ۸، ۹، ۱۴ و ۱۵]. آسیلو ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ طی تحقیقی به روش آنالیز سه بعدی اجزاء محدود ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

بر روی لایه ادهزیو و استرس‌های وارد بر آن به این نتیجه رسیدند که لایه ادهزیو ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ضخیم‌تر می‌تواند موجب پدیده ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ تغییر شکل و دفرم‌اسیون لایه ادهزیو حین انتقال استرس‌ها موجب توزیع یکنواخت استرس‌ها می‌گردد [۵].

دلیری ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ (۲۰۰۴) بر روی تکنیک‌های مختلف جایگزاری ادهزیو و ریزنشت حاصل از آن تحقیقی انجام دادند که نشان داد لایه ادهزیو ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ضخیم‌تر می‌تواند میزان ریزنشت را کاهش دهد [۱۴].

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ (۱۹۹۹) ثابت کردند که با کاربرد ادهزیوهای فیلردار در حد فاصل ماده ترمیمی - دندان مهر و موم مارجینالی در حفرات کلاس ❖ بهبود می‌یابد [۸]. تای ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ (۱۹۹۹) نشان دادند که افزودن فیلر به ادهزیو منجر به ویسکوزیتی بیشتر و نهایتاً تشکیل لایه‌های ضخیم ادهزیو می‌گردد [۱۶].

یازسی ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ (۲۰۰۳) در تحقیقی بر روی اثر کامپازیت سیلان‌دار بر روی ریزنشت در حفره‌های کلاس ❖ نشان دادند که ترکیبی از کامپازیت‌های سیلان‌دار و هیبرید می‌تواند مؤثرترین تقلیل

آیونومر استفاده گردید و حفره ها مطابق سایر گروه ها ترمیم و $\text{M}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2 \cdot \text{CaO}$ و $\text{M}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2 \cdot \text{CaO}$ شدند (جدول ۱).

کارخانه سازنده مخلوط و به ضخامت ۰/۵ در کف جینجیوال حفره مانند گروه ۵ قرار داده شد و پس از ۷-۱۰ دقیقه از سیستم H_2O_2 مطابق دستورالعمل کارخانه سازنده بر روی کلیه دیواره ها و لاینر گلاس جدول ۱ مواد مورد استفاده در تحقیق

$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$
$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$	$\text{SiO}_2 \cdot \text{CaO} \cdot \text{M}_2\text{O}_3$

دمای محیط نگهداری شدند. سپس شوک های حرارتی متناوب، به تعداد ۵۰۰ سیکل بین دو دمای ۵ تا ۵۵ درجه سانتی گراد اعمال شد. مدت زمان قرارگیری نمونه ها در داخل آب سرد، محیط و در داخل آب گرم، هر کدام ۳۰ ثانیه بود. سپس آپ کس دندان ها با رزین کامپازیت جهت

مواد مورد استفاده در این تحقیق در جدول ۱ توضیح داده شده است.

آماده سازی نمونه ها برای اندازه گیری ریزش پس از اتمام ترمیم ها، نمونه ها به مدت ۱ هفته در آب معمولی و در

تداوم با ند مارجینال با میدنا کاملاً تثبیت شده [۲۱]، نهایتاً استرس‌های انقباضی به دیواره سرویکال انتقال یافته است. سوم آن‌که افزایش حجم لایه رزین بدون فیلر در ناحیه سرویکال، منجر به افزایش انقباض پلیمریزاسیون و ایجاد استرس‌های بالاتر از حد الاستیک رزین استحکام باند رزین با عاج و سم‌توم گردیده است. تحقیقات آلونسو (۲۰۰۴) و همکارانش نیز نشان داد که استفاده از لایه ضخیم‌تر ادهزیو (۱) در مقایسه با ادهزیو تک لایه‌ای، منجر به کاهش معنادار در ریزش نمی‌گردد [۱]. نکته قابل توجه آن‌که در تحقیقات لابراتواری ممکن است بتوان ضخامت ادهزیو را بر روی سطوح تخت (۱) و دو بعدی کنترل کرد، اما در حفره‌های سه بعدی دندان، کشش سطحی و جاذبه (۱) منجر به جریان یافتن ادهزیو به داخل بی‌نظمی‌های سطحی و سطوح مقعر حفره می‌گردد. به همین دلیل، لایه ادهزیو در برخی از نواحی لبه‌ای نازک شده، استرس زیادی در نواحی مارجینال رخ می‌دهد. از این رو ممکن است درز اولیه بین کامپازیت و دندان ایجاد شود [۹]. به‌علاوه باید توجه کرد که کاربرد لایه ضخیم ادهزیو بدون فیلر در ناحیه مارجینال ترمیم می‌تواند منجر به افزایش سایش (۱) در ناحیه شده، به دلیل رادیولوسنسی، مشکلاتی را نیز در تشخیص پوسیدگی ثانویه ایجاد کند [۹]. جهت فائق آمدن بر این مشکلات از ادهزیوهای فیلر دار نیز استفاده می‌شود. در این حالت، افزایش ضخامت لایه ادهزیو همراه با رادیوپا سیتی است. چنین به نظر می‌رسد که این‌گونه باید کیفیت مارجینال ترمیم‌ها بهبود یابد و از مشکلات تشخیص کاسته شود [۱۲]. سیستم بان‌دینگ استفاده در گروه سوم این تحقیق دارای فیلرهایی از نوع شیشه به میزان ۴۰ درصد وزنی است که موجب افزایش قوام ادهزیو شده، بدان خاصیت ژل‌مانند می‌دهد. افزودن فیلرهای گلس به سیستم‌های ادهزیو فیلر دار (۱) به عنوان ضخیم‌کننده

نهایتاً منجر به افزایش سفتی (۱) در سیستم می‌گردد که می‌تواند دارای تأثیر معکوس بر روی توانایی این سیستم به‌عنوان الاستیک بافر شود [۳]. در گروه سوم این تحقیق (۱)، استفاده از یک لایه ادهزیو فیلر دار در دیواره سرویکال، منجر به کاهش معنادار در میزان ریزش گردید (۰/۰۵/۰۵). به نظر می‌رسد افزایش ضریب الاستیک در لایه لاینر ادهزیو توانسته با ممانعت از انتقال استرس‌ها به حفاصل رزین-عاج و منجر به کاهش ریزش گردد. تام (۲۰۰۱) و همکارانش نشان دادند که ادهزیوهای فیلر دار منجر به بهبود حفاصل کامپازیت -عاج می‌شوند. آن‌ها معتقدند که این پدیده از طریق افزایش مقاومت در مقابل شکستگی در ناحیه حفاصل و بهبود مهر و موم عاجی صورت می‌گیرد [۲۷]. براگا (۲۰۰۰) و همکاران او (۲۰۰۰) نشان دادند که ادهزیوهای فیلر دار موجب توزیع همگن‌تر (۱) استرس‌ها در حفاصل بان‌دینگ-عاج می‌گردند [۲۸]. اونتبرینک (۱۹۹۹) طی مقاله‌ای، کاربرد مجموعه‌ای از یک ادهزیو تک بطری به‌عنوان پرایمر عاجی را همراه با کامپازیت سیلان‌دار رادیوپا سیتی به‌عنوان ادهزیوهای فیلر دار، جهت تقلیل استرس‌های انقباضی توصیه کرد [۲۹]. کامپازیت سیلان‌دار، دارای محتوای فیلر کم‌تر و مدیفایرهای رئولوژیکی است و این موجب کاهش ویسکوزیتی و ضریب الاستیک شده، انعطاف‌پذیری (۱) این مواد را می‌افزاید [۲۴]. در گروه چهارم از این مطالعه از کامپازیت سیلان‌دار (۱) به‌عنوان لاینر استفاده شد؛ اما نتوانست به صورت معنادار منجر به کاهش ریزش گردد. چنین ادعا می‌شود که لاینرهای کامپازیت سیلان‌دار به دلیل الاستیسیته بالا، جاذب استرس هستند [۲۴]؛ اما باید به یاد داشت با استفاده از لاینرهای رزینی در کلیه دیواره‌های حفره، حجم کامپازیت ترمیمی کاهش می‌یابد که نهایتاً منجر به کاهش

تداوم با ند مارجینال با میدنا کاملاً تثبیت شده [۲۱]، نهایتاً استرس‌های انقباضی به دیواره سرویکال انتقال یافته است. سوم آن‌که افزایش حجم لایه رزین بدون فیلر در ناحیه سرویکال، منجر به افزایش انقباض پلیمریزاسیون و ایجاد استرس‌های بالاتر از حد الاستیک رزین استحکام باند رزین با عاج و سم‌توم گردیده است. تحقیقات آلونسو (۲۰۰۴) و همکارانش نیز نشان داد که استفاده از لایه ضخیم‌تر ادهزیو (۱) در مقایسه با ادهزیو تک لایه‌ای، منجر به کاهش معنادار در ریزش نمی‌گردد [۱]. نکته قابل توجه آن‌که در تحقیقات لابراتواری ممکن است بتوان ضخامت ادهزیو را بر روی سطوح تخت (۱) و دو بعدی کنترل کرد، اما در حفره‌های سه بعدی دندان، کشش سطحی و جاذبه (۱) منجر به جریان یافتن ادهزیو به داخل بی‌نظمی‌های سطحی و سطوح مقعر حفره می‌گردد. به همین دلیل، لایه ادهزیو در برخی از نواحی لبه‌ای نازک شده، استرس زیادی در نواحی مارجینال رخ می‌دهد. از این رو ممکن است درز اولیه بین کامپازیت و دندان ایجاد شود [۹]. به‌علاوه باید توجه کرد که کاربرد لایه ضخیم ادهزیو بدون فیلر در ناحیه مارجینال ترمیم می‌تواند منجر به افزایش سایش (۱) در ناحیه شده، به دلیل رادیولوسنسی، مشکلاتی را نیز در تشخیص پوسیدگی ثانویه ایجاد کند [۹]. جهت فائق آمدن بر این مشکلات از ادهزیوهای فیلر دار نیز استفاده می‌شود. در این حالت، افزایش ضخامت لایه ادهزیو همراه با رادیوپا سیتی است. چنین به نظر می‌رسد که این‌گونه باید کیفیت مارجینال ترمیم‌ها بهبود یابد و از مشکلات تشخیص کاسته شود [۱۲]. سیستم بان‌دینگ استفاده در گروه سوم این تحقیق دارای فیلرهایی از نوع شیشه به میزان ۴۰ درصد وزنی است که موجب افزایش قوام ادهزیو شده، بدان خاصیت ژل‌مانند می‌دهد. افزودن فیلرهای گلس به سیستم‌های ادهزیو فیلر دار (۱) به عنوان ضخیم‌کننده

۳. استفاده از لاینر گلس آیون‌نومر
نور سخت
در مقایسه با گلس آیون‌نومر معمولی
کاهش بیش‌تر در میزان ریزندشت
می‌گردد (۰/۰۵ < □).

۴. افزایش ضخامت لاینر ادهزیو بدون
فیلر فیلر ۱ تا ۳
لایه، تأثیری بر میزان ریزندشت
ندارد (۰/۰۵ > □).

۵. استفاده از یک لایه کامپازیت
سیلان‌دار
به ضخامت ۰/۵۰۰ در دیواره
سرویکال، تأثیری بر میزان
ریزندشت ندارد (۰/۰۵ > □).

شده با رزین که ظرف یک روز رخ
می‌دهد [۳۱].

نتیجه‌گیری
با توجه به محدودیت‌ها و شرایط
حاکم بر این مطالعه نتایج زیر
حاصل شد:

۱. استفاده از یک لایه ادهزیو
فیلردار در دیواره
سرویکال حفره‌های کلاس
کامپازیت، موجب کاهش معنادار
در میزان ریزندشت می‌گردد
(۰/۰۵ < □).

۲. استفاده از لاینر گلس آیون‌نومر
نور سخت
و معمولی
منجر به کاهش معنادار در میزان
ریزندشت سرویکال می‌گردد
(۰/۰۵ < □).

منابع

۱. ...
۲. ...
۳. ...
۴. ...
۵. ...
۶. ...
۷. ...
۸. ...
۹. ...
۱۰. ...

۱. ...
۲. ...
۳. ...
۴. ...
۵. ...
۶. ...
۷. ...
۸. ...
۹. ...
۱۰. ...

۱۱. ...
۱۲. ...
۱۳. ...
۱۴. ...
۱۵. ...
۱۶. ...
۱۷. ...
۱۸. ...
۱۹. ...
۲۰. ...

۲۱. ...
۲۲. ...
۲۳. ...
۲۴. ...
۲۵. ...
۲۶. ...
۲۷. ...
۲۸. ...
۲۹. ...
۳۰. ...

۳۱. ...
۳۲. ...
۳۳. ...
۳۴. ...
۳۵. ...
۳۶. ...
۳۷. ...
۳۸. ...
۳۹. ...
۴۰. ...

۴۱. ...
۴۲. ...
۴۳. ...
۴۴. ...
۴۵. ...
۴۶. ...
۴۷. ...
۴۸. ...
۴۹. ...
۵۰. ...

